

[R&D/비R&D 지원사업 세부 내용 >](#)

# [중소벤처기업부 공고] 2026년 표준공정 기반 공정최적화 기술개발 사업



기술사업화 랩 위드

2026.07.30. 14:09 조회 0

댓글 0 URL 복사

제조 현장의 애로사항을 해결하고 **AX(AI 대전환)** 기반을 마련할 혁신적인 기술개발 파트너를 찾습니다.

중소벤처기업부에서 주관하는 『2026년도 표준공정 기반 공정최적화 기술개발사업』은 표준화된 공정 모델을 활용해 중소기업의 생산성을 극대화하기 위한 중요한 프로젝트입니다.

선정된 기업은 최대 **10억 원**의 기술개발 자금을 지원받아 자사 공정의 디지털 효율화와 지능형 자동화를 실현할 수 있습니다.

제조 공정의 표준화를 통해 글로벌 경쟁력을 확보하고자 하는 역량 있는 기업들의 적극적인 참여가 필요합니다.

## [2026년도 표준공정 기반 공정최적화 기술개발사업 핵심 요약]

### 1. 사업 목적 및 지원 규모

- 목적 : 제조공정 참조모델을 활용해 제조 현장의 애로사항을 해결하고, 중소제조기업의 **KPI 제고 및 AX 기반**을 마련하기 위함입니다.
- 지원 규모 : 총 **10개 과제 내외**를 선정하며, 과제당 **최대 2년, 10억 원 이내**의 정부지원금을 지원합니다.
- 연구 분야 : 금속가공·뿌리공정, 비금속 소재 가공품, 반응공정 가공품, 전기·전자 제품, 일반·산업기계 제품 등 5개 분야입니다.

### 2. 지원 내용 및 자금 조건

- 지원 기술 : 스마트 공정 최적화(데이터 분석), **AX·DX 공정 고도화**(지능형 자동화 장비), **AI 기반 공정 최적화**(머신러닝, 디지털 트윈) 기술개발을 지원합니다.
- 정부지원금 : 총 연구개발비의 **75% 이내**를 정부가 지원합니다.
- 기관부담금 : 총 사업비의 25% 이상을 부담해야 하며, 이 중 **10% 이상은 반드시 현금**으로 매칭해야 합니다.
- 기술료 : 최종평가 완료 후 매출 기여도에 따라 5년간 **경상기술료**를 납부해야 합니다.

### 3. 신청 자격 및 컨소시엄 요건

- 주관연구개발기관 : **공장등록증을 보유한 중소제조기업**으로서, 사전에 전문연구기관으로부터 **제조현장진단을 받은 기업**만 신청 가능합니다.
- 필수 컨소시엄 : **중소제조기업(주관) + 전문연구기관(공동) + 스마트제조기술기업(공동)** 구성이 필수입니다.
- 공급기업 등록 : 스마트제조기술기업은 협약 시점까지 '스마트공장 사업관리 시스템'에 **공급기업 POOL** 신청 및 승인이 완료되어야 합니다.

### 4. 평가 방식 및 선정 기준

- 평가 절차 : 요건 검토 ⇨ **대면평가(발표)** ⇨ 최종선정 순으로 진행됩니다.
- 핵심 지표 : **목표 설정 타당성(35점)**, 목표 달성 가능성(30점), 기술개발 보유역량 수준(25점) 등을 종합 심사합니다.
- 가점 항목 : 최근 3년 내 R&D 우수 판정 기업(1점), 여성기업(1점), **비수도권 소재 기업(2점)** 등 최대 5점까지 우대합니다.

5. 접수 일정 및 방법

- 접수 기간 : 2026년 8월 10일(월) ~ 8월 28일(금) 18:00까지입니다.
- 접수 방법 : 범부처통합연구지원시스템(IRIS, [www.iris.go.kr](http://www.iris.go.kr))을 통해 온라인으로만 신청 가능합니다.
- 유의 사항 : 접수 마감일 18시 이후에는 시스템이 자동 종료되어 수정 및 제출이 절대 불가하므로 사전 완료를 권장합니다.

## 2026년도 표준공정 기반 공정최적화 기술개발사업 (공정최적화R&D)

제조공정 참조모델을 활용하여 중소제조기업의 KPI 제고 및 AX 기반 마련

### 사업 개요

제조공정 참조모델을 활용하여 제조현장의 애로사항 해결을 위한  
공정 최적화 기술개발을 지원하여,  
중소제조기업의 KPI 제고 및 AX(지능화 전환) 기반 마련을 목표로 합니다.

### 제조공정 참조모델 개요

**목적**

중소기업의 스마트공장 구축 및 신사업 확장을 위한  
제조공정별 핵심장비, 핵심 관리데이터 등  
표준화된 공정 정보 도식화

**내용**

국제표준(ISO 22400)의 KPI를 기반으로  
제조데이터, 필요 장비 사양 등 해당 공정 전반의  
표준화된 공정 정보 도출  
(연간 80개, 총 240개 개발: '25~'27)

**전문연구기관**

제조공정 참조모델을 분석하여 핵심기술을 발굴하고  
제조중소기업을 대상으로 현장진단을 하여  
R&D 연계 방안을 도출하는 기관

### '26년 지원 규모 및 조건

|                     |       |          |                         |
|---------------------|-------|----------|-------------------------|
| 지원규모                | 개발기간  | 과제당 지원한도 | 정부지원연구개발비 비중            |
| 12.5억원<br>10개 과제 내외 | 최대 2년 | 10억원 이내  | 75% 이내<br>(기관부담 25% 이상) |

※ 기관부담연구개발비 중 10%이상은 현금 부담

### 지원분야 (5개 연구분야)

1. 금속가공, 뿌리공정 제품

2. 비금속 소재 가공품  
(석회암, 목재/펠트, 비금속 광물)

3. 반응공정 가공품  
(화학물질, 플라스틱 및 고무, 섬유 및 의류)

4. 전기 및 전자제품

5. 일반 및 산업기계 제품  
(기계 및 생활용품)

※ 세부 업종은 [붙임3] 참조

### 참여기관 구성 (컨소시엄 필수)

중소제조기업 (주관)

공정 최적화/고도화  
기술개발 및  
현장 적용

전문연구기관 (공동, 필수)

현장진단 기반  
기술 방향 제시 및  
기술 개발·적용

스마트제조 기술기업 (공동, 필수)

시스템, 장비 개발 및  
현장 적용

대학·연구기관 등 (선택)

### 지원연구기관 현황

| 연구분야                                      | 전문연구기관                     |
|-------------------------------------------|----------------------------|
| 1. 금속가공, 뿌리공정 제품                          | 한국생산기술연구원                  |
| 2. 비금속 소재 가공품<br>(석회암, 목재/펠트, 비금속 광물)     | 한국세라믹기술원, 한국식품연구원          |
| 3. 반응공정 가공품<br>(화학물질, 플라스틱 및 고무, 섬유 및 의류) | 한국섬유기계융합연구원                |
| 4. 전기 및 전자제품                              | 한국전자기술연구원                  |
| 5. 일반 및 산업기계 제품<br>(기계 및 생활용품)            | 재단법인경북자동차임베디드연구원,<br>경북연구원 |

### 수행주체별 주요 역할

주관연구개발기관 (중소제조기업)

- 제조현장진단 결과를 바탕으로 공정 최적화 및 고도화에 필요한 AX-DX 기반 기술개발
- 자사 공정에 적용하여 취약공정 개선

공동연구개발기관 (전문연구기관)

- 진단을 바탕으로 R&D 기술적 방향 제시
- 공정 최적화/고도화에 필요한 기술 개발 및 주관기업에 적용

공동연구개발기관 (스마트제조기술기업)

위탁연구개발기관 (필요시)

### 추진절차

사업공고 (중기부)

신청·접수 (전문기관)

신청자격 검토 (전문기관)

선정평가 서면(필요시, 대면 (전문기관)

이의신청 (주관기관→전문기관)

선정결과 통보 (전문기관→선정기업)

최종선정 (중기부)

협약, 정부지원 연구개발비 지급 (전문기관→선정기업)

과제관리 (운영기관/전문기관)

재평가 (전문기관)

※ 서면평가는 신청 과제 수에 따라 생략 가능  
※ 이의신청 사유가 타당하다고 인정된 과제는 별도 절차에 따라 재평가 실시

### 신청기간 및 신청방법

신청기간

2026. 8. 10.(월) ~ 8. 28.(금) 18:00 까지

신청방법

범부처통합연구지원시스템 (IRIS, [www.iris.go.kr](http://www.iris.go.kr))  
→ 사업정보 → 사업공지 → 사업공고 (온라인 접수)

### 주의사항

- 마감일 18시 이후 신청·제출·수정 불가
- 가급적 마감 2~3일 전 신청완료 권장
- 마감시 전산폭주로 지연/장애 발생 가능
- 신청 서류 일체는 추가(수정)제출 불가

표준공정 기반 공정최적화 기술개발 성공을 위한 가이드

1. 제조공정 참조모델과 KPI의 정밀한 설계

본 사업은 국제표준(ISO 22400) 기반의 핵심성과지표(KPI) 개선 효과를 입증하는 것이 핵심입니다.

자사의 현행 공정 문제점을 명확히 제시하고, **AX·DX 기술** 도입을 통해 달성하고자 하는 성능 목표와 정량적 검증 계획을 논리적으로 연결하여 '목표 설정 타당성' 점수를 확보해야 합니다.

## 2. 컨소시엄 구성기관 간의 유기적 역할 분담

전문연구기관의 기술적 방향 제시와 스마트제조기술기업의 시스템 구현 역량이 주관기업의 현장에 어떻게 즉시 적용될 수 있는지 구체적으로 기술해야 합니다.

특히 각 수행 주체의 전문성과 투입 인력의 역량을 상세히 부각하여 **과제수행역량** 지표에서 우위를 점하십시오.

## 3. 행정 규정 준수 및 의무사항 사전 검토

연구책임자의 **3책5공** 위반 여부와 기업의 **졸업제** 해당 여부를 반드시 사전에 확인해야 합니다.

또한, 정부지원금 5억 원당 **청년인력 1명 신규 채용** 의무 등 자금 지원에 따른 조건들을 예산 계획에 정확히 반영하여 행정적 결격 사유를 방지하십시오.

### [회사 정보]

**상호** : 기술사업화 랩 위드(주)

**전화** : 조남주 대표이사/공학박사/전문개인투자자 010-6408-8557

**이메일** : antipoto@gmail.com

**홈페이지** : [www.labwith.kr](http://www.labwith.kr)



기술사업화 랩 위드

댓글을 남겨보세요



등록